

第 67 回塑性加工連合講演会 優秀論文講演奨励賞授賞報告

講演会運営委員会

優秀論文講演奨励賞の授賞決定について

日本塑性加工学会講演会の活性化と優秀な若手会員の育成を目的とし、第 67 回塑性加工連合講演会 (H28. 10. 21~10. 23) においても優秀論文講演奨励賞を設定し、審査いたしました。この賞は会告にて御案内しましたように、対象が講演発表時に満 35 歳以下の本学会員であり、かつ優秀な講演を行った講演者に対し、分野が偏らないように表彰を行うものです。選考において、過去に本賞の受賞歴のある方は、受賞後 2 年を欠格期間としています。

今回の連合講演会では、講演総数 180 件のうち 99 件の講演が審査対象になりました。選考においては、当該セッションの座

長を含む 3 名の審査委員にチェックシートによる審査をお願いしました。講演会終了後、チェックシートを集計し、その審査結果に基づいて講演会運営委員会において厳正に授賞候補者を選出しました。選考結果は、講演会運営委員会委員長より会長に上申し、会長が理事会にはかつて最終的に授賞者が決定されました。

今回の授賞者は下記の 10 名で、各授賞者には学会会長名で賞状および副賞が贈呈されます。(順序は講演番号順)

平成 29 年度塑性加工春季講演会におきましても、引き続き優秀論文講演奨励賞の贈賞を予定しておりますので、若手会員の皆様の積極的な参加を期待します。

119	CFRTP シェービング工具の寿命調査 日本工業大学 岡田 奨平君	513	ステンレス金属箔の複数異形状加圧せん断特性 (株)小松精機工作所 粟飯原 拓也君
144	薄肉銅管の回転引き曲げ加工による小径曲げにおいて プレッシャーダイ溝形状が成形性に及ぼす影響 電気通信大学 木村 圭太君	609	結晶塑性有限要素モデルによる純鉄単結晶の引張試験 の数値解析 東京工業大学 Luo Zichao 君
207	管材の断面変形同時プレス曲げ工法の開発 (第 2 報) 新日鐵住金(株) 田村 翔平君	629	棒状工具による細径管のテーパ縮管における肉厚均一 化と軸力の影響 千葉大学 安藤 美紀子君
231	熱間鍛造用白色系潤滑剤の摩擦特性に及ぼす試験条件 の影響 岐阜大学 石川 昭都君	631	純マグネシウムの冷間引抜き加工 東海大学 竹浦 玄君
403	方向性気孔を有するポラス A I 合金の圧縮特性へ ECAE加工が与える影響 早稲田大学 吉田 智徳君	736	A5182-0 板材の温間成形限界 広島大学 生田 智子君