

平成 27 年 12 月 25 日

賛助会員各位

日本塑性加工学会 事務局

会員登録情報更新のお願い

会員の皆様には、日頃からご支援とご協力を賜り、深く感謝申し上げます。

さて、会誌「塑性と加工」12月号でご案内しております通り、年会費ご請求の時期が近付いてまいりました。ご請求書類は平成 28 年 1 月 31 日現在の登録情報を元に送付させていただく予定ですので、**住所・ご所属等に変更がある場合は平成 28 年 1 月 31 日までに手続きをお願いいたします。**また、今後の毎月の学会誌送付・その他情報提供を円滑に行うため、会員登録情報に変更が生じた場合は、できるだけ早めにお知らせいただきたく、重ねてお願いいたします。

ご協力の程、よろしくお願い申し上げます。

会員登録情報更新方法

FAX または郵送による手続き

本用紙裏面の「変更届（賛助会員用）」にご記入いただき、FAX または郵送で事務局宛にお送りください。なお、電子データが必要な方は、会員専用ページへログインいただき、「変更届（賛助会員用）」をダウンロードしてください。

（ご参考）会員専用ページログインについて

賛助会員企業・団体様

- 会員証に印字されている「会員番号」、「賛助会員ログインパスワード」でログインしてください。
- パスワードをお忘れの場合は、会員ページ⇒「ログインについて」⇒「パスワードお問い合わせ」からお問い合わせください。ご登録の E-mail アドレス宛に自動応答メールでパスワードをお知らせいたします。なお、電話ではパスワードをお教えできませんので、ご了承ください。

【送付先・問い合わせ先】

一般社団法人日本塑性加工学会事務局 大石泰子 宛
〒105-0012 東京都港区芝大門 1-3-11 YSK ビル 4F
TEL：03-3435-8301 / FAX：03-5733-3730
E-mail：oishi@jstp.or.jp

変 更 届(賛助会員用)

太枠内は必ずご記入いただき、太枠以外は、変更箇所のみご記入願います。

変 更 日	平成 年 月 日																										
会員種別	賛助会員	会員番号	C																								
ご担当者 ※変更ない場合もご記入ください	名称（社名・団体名）																										
	事業所名																										
	部課・室																										
	職名																										
	ご担当者名																										
ご住所	〒 — —																										
TEL	() —																										
FAX	() —																										
E-mail①																											
E-mail②																											
所属分科会・研究委員会	分科会・研究委員会に所属している方は、該当分科会・研究委員会にチェック☑を入れてください。事務局より分科会・研究委員会に連絡します。 <table style="width: 100%; border: none;"> <tr> <td>☐ ロールフォーミング</td> <td>☐ 圧延工学</td> <td>☐ プロセス・トライボロジー</td> <td>☐ チューブフォーミング</td> </tr> <tr> <td>☐ 板材成形</td> <td>☐ 鍛造</td> <td>☐ 高エネルギー速度加工</td> <td>☐ プラスチックプロセス</td> </tr> <tr> <td>☐ 半溶融・半凝固加工</td> <td>☐ 粉体加工成形プロセス</td> <td>☐ 接合・複合</td> <td>☐ 押出し加工</td> </tr> <tr> <td>☐ 超音波応用加工</td> <td>☐ 金型</td> <td>☐ プロセッシング計算力学</td> <td>☐ ナノ・マイクロ加工</td> </tr> <tr> <td>☐ 伸線技術</td> <td>☐ サーボプレス利用技術</td> <td>☐ ポーラス材料研究</td> <td>☐ 積層複合材精密抜加工</td> </tr> <tr> <td>☐ 炭素繊維強化複合樹脂成形</td> <td>☐ 生体医療材料加工技術</td> <td></td> <td></td> </tr> </table>			☐ ロールフォーミング	☐ 圧延工学	☐ プロセス・トライボロジー	☐ チューブフォーミング	☐ 板材成形	☐ 鍛造	☐ 高エネルギー速度加工	☐ プラスチックプロセス	☐ 半溶融・半凝固加工	☐ 粉体加工成形プロセス	☐ 接合・複合	☐ 押出し加工	☐ 超音波応用加工	☐ 金型	☐ プロセッシング計算力学	☐ ナノ・マイクロ加工	☐ 伸線技術	☐ サーボプレス利用技術	☐ ポーラス材料研究	☐ 積層複合材精密抜加工	☐ 炭素繊維強化複合樹脂成形	☐ 生体医療材料加工技術		
☐ ロールフォーミング	☐ 圧延工学	☐ プロセス・トライボロジー	☐ チューブフォーミング																								
☐ 板材成形	☐ 鍛造	☐ 高エネルギー速度加工	☐ プラスチックプロセス																								
☐ 半溶融・半凝固加工	☐ 粉体加工成形プロセス	☐ 接合・複合	☐ 押出し加工																								
☐ 超音波応用加工	☐ 金型	☐ プロセッシング計算力学	☐ ナノ・マイクロ加工																								
☐ 伸線技術	☐ サーボプレス利用技術	☐ ポーラス材料研究	☐ 積層複合材精密抜加工																								
☐ 炭素繊維強化複合樹脂成形	☐ 生体医療材料加工技術																										

※ご記入いただいた変更内容は変更日より適用となりますが、毎月15日までの受付分が当月の会誌等送付先住所に反映されます。