復興支援 第66回塑性加工連合講演会

会 場: いわき市文化センター [〒970-8026 福島県いわき市平字堂根町1番地の4]

共 催: 軽金属学会, 高分子学会, 精密工学会, 日本金属学会, 日本機械学会, 日本材料学会, 日本伸銅協会, 日本鉄鋼協会, 日本塑性加工学会(幹事学会)

協 賛: 日本トライボロジー学会, 日本複合材料学会, 日本レオロジー学会, プラスチック成形加工学会, 溶接学会, 型技術協会, 日本合成樹脂技術協会, 粉体粉末冶金協会

後 援: 日刊工業新聞社

講演会場: 第1会場(大ホール) 第4会場(視聴覚教室)

第2会場(大講義室) 第5会場(大会議室1)

第3会場(中会議室2) 第6会場(大会議室2)

テーマセッション1「軽量・高強度化に貢献するプラスチック成形加工技術」

テーマセッション2「鍛造加工における素材・工具間界面現象に関する研究の最新動向」

テーマセッション3「実用化を目指すマクロ、ミクロ、ナノ形態制御による最新ポーラス材料」

テーマセッション4「押出し加工の新技術の開発および流動制御に関する技術」

テーマセッション5「超音波振動を援用した塑性加工」

テーマセッション6「板成形におけるサーボプレス利用等のひずみ速度変化を利用した成形性向上」

テーマセッション7「第11回 インターナショナルセッション2015」

											,	· []]	ン/「第口回	127	, .	7 7 77 6	77372010]				
	第1会場(大ホール)			第2会場(大講	夏室)			第3会場(中会議	· (室2)			第4会場(視聴覚	教室)			第5会場(大会議	室1)			第6会場(大会議	(室2)
	第1五物(八小 ル)	時間	番号	座長	セッション	時間	番号	座長	セッション	時間	番号	座長	セッション	時間	番号	座長	セッション	時間	番号	座長	セッション
		9:20 \$	201 \$	広田	せん断 I	9:20 \$	301 \$	北薗	テーマ セッション	9:40 \$	402 \$	高山	テーマ セッション	9:40 \$	502 \$	久保木	鍛造 I	9:40 \$	602 \$	宇都宮	圧延 I
	フォーラム	10:40	204			10:40	304		3- I	10:40	404		1- I	10:40	504			10:40	604		
	10:00~12:00	10:50	206	永澤	せん断Ⅱ	10:50	306	久米	テーマ セッション	10:50	406	中山	テーマ セッション	10:50	506	土屋	鍛造Ⅱ	10:50	606 \$	明石	圧延Ⅱ
10 月	1	12:10	209	/八1中	E/08/ II	12:10	309		3-II	12:10	409	тш	1-II	12:10	509	上座	MX III II	12:10	609	9144	江延山
29									12:10~	13:10 休											
日			1	T	T				1			ヤルセッション	13:10~14:10								
杢		14:20 \$	211 \$	飯塚	せん断皿	14:20 \$	311 \$	清水	テーマ セッション	14:20 \$	411 \$	松本	テーマ セッション	14:40 \$	512 \$	湯川	鍛造Ⅲ	14:20 \$	611 \$	黒田	圧延皿
	フォーラム 13:00~16:20	15:40	214			15:40	314		3-Ⅲ	16:00	415		7- I	16:00	515			16:00	615		
		16:10 \$	216 \$	柳田	温熱間プレス	16:10	316 \$	長崎	接合	16:10 \$	416 \$	吉田(佳)	テーマ セッション	16:10 \$	516 \$	上谷	鍛造IV	16:10 \$	616 \$	高嶋	圧延IV
		17:50	220	21.0		17:50	320	25.7	<i>~</i> -	17:50	420		7-Ⅱ	17:30	519	·	2002-1	17:30	619	1.0 10	
		9:20	221			9:40	322			9:40	422		マイクロ	9:20	521	北村 王	テーマ	9:20	621		
		10:40	\$ 224	吹春	板材成形I	\$ 10:40	\$ 324	相澤	材料特性	\$ 10:40	\$ 424	寺野	フォーミング I	10:40	\$ 524	松本 五十川	セッション 2- I	10:40	\$ 624	末吉	シミュレーション
																早川 北村					
		10:50	226	ф	板材成形Ⅱ	10:50	326	内海	転告	10:50	426	野口	マイクロ	10:50	526	王松本	テーマ セッション	10:50	626	高橋	テーマ セッション
10 月		12:10	229		111111111111111111111111111111111111111	12:30	330	L 110	+A1E	12:10	429	到日	フォーミング Ⅱ	12:10	529	五十川	2-II	12:30	630	INTIN	6
30 日				l	<u>l</u>		<u> </u>		ı		12	:30~13:30 休	憩時間			7-7-1					
金		13:30	231			13:30	331			13:30	431			13:30	531	北村 王	テーマ	13:30	631		
\sim		\$	\$	蔦森	板材成形皿	\$	S	品川	粉末成形I	S	\$	牧野	マイクロ フォーミング Ⅲ	\$	\$	松本 五十川	セッション 2-Ⅲ	\$	\$	宮﨑	高エネルギー I
		14:50	234			14:50	334			14:50	434			14:50	534	早川	2 ш	14:50	634		
		15:00	236	*	1511-000	15:00	336	<i>*</i> 2	to to the state of	15:00	436	4	テーマ	15:00	536	北村王	テーマ	15:00	636		
		16:20	239	桑原	板材成形Ⅳ	16:20	339	谷口	粉末成形Ⅱ	\$ 16:20	439	加藤	セッション 5	16:00	5 538	松本 五十川	セッション 2- Ⅳ	16:00	\$ 638	山下	高エネルギーⅡ
	16:30~17:30 特別講演 「福島第一原子力発	を雷所の	座炉に関	する研究開発	┃ と人材育成 福島T	*高等	車門学校	特命教授	佐藤 正知君(会場	・大ホーノ	k)					早川					
	18:00~20:00 懇親会 (会場:いわきワシント						41111	13 40 30 10	E/# E/#1 (2-8)	.,,,,,	-,										
		9:20	241			9:40	342			9:40	442		テーマ	9:20	541			9:40	642		
		\$	S	浜	板材成形Ⅴ	\$	\$ 344	大津	インクリメンタル I	\$ 10:40	\$ 444	星野	ク セッション 4- I	\$ 10:40	\$ 544	吉田(亨)	曲げI	\$	\$ 644	長谷川	チューブフォーミング I
10 月		10:40	244			10:40								_				10:40			
31 日		10:50	246 \$	大家	板材成形VI	10:50	346 \$	日野	インクリメンタル Ⅱ	10:50 \$	446 \$	陳	テーマ セッション	10:50 \$	546 \$	濱崎	曲げⅡ	10:50	646 \$	吉原	チューブフォーミング π
£		12:10	249			11:50	348			11:50	448		4- II	12:10	549			11:50	648		"
				l	I				1			:50~12:50 休	想時間								
		13:10	251 \$	小森	板材成形Ⅷ	13:10 \$	351 \$	岡田	トライボロジー	13:10 \$	451 \$	鷺坂	押出し	13:10 \$	551 \$	水村	曲げ皿	13:10	651 \$	古島	引抜き
		14:30	254	* 791	ind i 2 seesie	14:10	353			14:10	453	404 004		14:10	553			14:10	653	1	31,850
													· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·								-

10月29日(木) 第1会場	10月29日(木) 第2会場	10月29日(木) 第3会場	10月29日(木) 第4会場	10月29日(木) 第5会場	10月29日(木) 第6会場
(大ホール)	(大講義室)	(中会議室2)	(視聴覚教室)	(大会議室1)	(大会議室2)
	9:20~10:40 せん断 I	9:20~10:40 テーマセッション3- I 実用化を目指すマクロ, ミクロ, ナノ	9:40~10:40 テーマセッション1- I 軽量・高強度化に貢献する	9:40~10:40 鍛造 I	9:40~10:40 圧延 I
		形態制御による最新ポーラス材料	プラスチック成形加工技術		
	(座長 広田 健治 君)	(座長 北薗 幸一君)	(座長 高山 哲生 君)	(座長 久保木 孝 君)	(座長 宇都宮 裕 君)
	201 非接触式変形計測を用いたシリコーンゴム特性調査とくさび刃押し込み特性に与える影響 望 正 *小嶋 雅美 (長岡技科大・院) 塑 学 五十嵐 悠一(") 望 正 鈴木 茂和 (福島高専) 水澤 茂 (長岡技科大)	ポーラス化 小橋 庸平 (京大・院) 塑 正 袴田 昌高 (京 大)			
	202 銅箔・糊積層構造体のくさび押し抜き 加工特性	302 串団子状の中空金属集合体の製造法 ★ (第7報 FEM解析のためのモデリング)			602 鋼材圧延時の表面疵となるスケールの 自発的剥離現象
	機 学 * 林原 侑 (長岡技科大)機 正 永澤 茂 (") " 小嶋 雅美 (")	塑 正 吉村 英徳 (香川大)		塑 学 *神田 悠希 (岐阜大・院)塑 正 吉田 佳典 (岐阜大)" 王 志剛 (")	
10:00~12:00 フォーラム	203 超微細粒鋼を用いたせん断加工面の生成機構解析	303 半凝固状態を利用したロータス型ボー ラス材の作製	403 CFRTP板材の温間L曲げ後の冷却による ★ スプリングイン現象	503 ステンレス製ナットにおける表面疵 ★	603 熱延ワークロールシフトミルにおける ★ シフト位置設定ロジックの開発
	塑 正 *鳥塚 史郎 (兵庫県立大)ガ 村松 業次郎 (物材機構)ハ 小松 隆史 (小松精機)永山 真一 (特金エクセル)			塑 学 *佐々 智徳 (岐阜大・院)塑 正 王 志剛 (岐阜大)曽我 啓志 (イハラサイエンス)	
	★ いた穴抜きかえり微小形状の形成メカ ニズムに関するFEM解析	★ 部材の作製 軽 学 *中野 ゆき子 (群馬大・院) 塑 正 半谷 禎彦 (") 軽 正 宇都宮 登雄 (芝浦工大)	るカーボンナノチューブの配向と機械 的・電気的特性 塑 正 *安原 鋭幸 (日本工大) 古木 翔馬 (日本工大・学)	塑 正 *野村 学司 (名工大・院)塑 学 Nguyen Sinh Con (")塑 正 北村 憲彦 (名工大)	★ 部平面形状へ及ぼす影響 塑 正 *後藤 寛人 (JFEスチール) 鉄 正 壁矢 和久 (") 塑 正 木村 幸雄 (")

10月29日(木) 第1会場	10月29日(木) 第2会場	10月29日(木) 第3会場	10月29日(木) 第4会場	10月29日(木) 第5会場	10月29日(木) 第6会場
(大ホール)	(大講義室)	(中会議室2)	(視聴覚教室)	(大会議室1)	(大会議室2)
	10:50~12:10	10:50~12:10 テーマセッション3-Ⅱ	10:50~12:10 テーマセッション1-Ⅱ	10:50~12:10	10:50~12:10
	せん断Ⅱ	実用化を目指すマクロ, ミクロ, ナノ 形態制御による最新ポーラス材料	軽量・高強度化に貢献する プラスチック成形加工技術	鍛造Ⅱ	圧延Ⅱ
	(座長 永澤 茂 君)	(座長 久米 裕二 君)	(座長 中山 和郎 君)	(座長 土屋 能成 君)	(座長 明石 透 君)
	★ 工時の割れ発生メカニズム	★ る密度変化	406 X線散乱法によるゴム中フィラーの分散★ 状態の変化に関する研究	506 複合硬化則の多段鍛造成形シミュレー ションの適用に関する検討	606 自動車用ウエザーストリップのコア材 の圧延成形 (成形現象のシミュレーション)
			高 正 *西辻 祥太郎 (山形大)	 塑 正 *成田 忍 (simufact eng.) n 上森 武 (岡山大) n 早川 邦夫 (静岡大) n 久保田 義弘 (n) 	塑 正 *高橋 進 (日本大) " 小山 秀夫 (千葉大) 藤井 秀美 (藤井製作所) 池田 浩平 (") 川野 保弘 (") 中小路 尚匡 (")
	での基礎的研究 塑 正 *加藤 浩三 (岐阜高専) 塑 名 近藤 一義 (豊田工大)	★ ミニウム充填A1050緻密パイプの作製軽 学 *織田澤 俊介 (群馬大・学)	さに及ぼす樹脂溜まりの効果について	 に及ぼすパンチ押し込み量の影響 塑 正 *榎 真一 (奈良高専) Song Yuher (Nanyang Polytec) 塑 学 上田 大 (奈良高専・学) 	
10:00~12:00					平小路 问臣 (")
	★ 面形状精度の改善 (第1報 ビッチおよび材料拘束の影響) 塑 正 広田 健治 (福工大)	 ★ ポーラスA1における圧縮特性の検討 軽 学 *石原 綾乃 (群馬大・院) 塑 正 半谷 禎彦 (群馬大) 		★ の検討 - 鍛造における空隙閉鎖に影響を及ぼす因子の検討 第2報- 塑 正 *毛利 健吾 (日本鋳鍛鋼)	608 透明ロールを用いたプラスティシン圧 延板材表面の直接観察による流線の測定 ークロス圧延と通常圧延の違いについてー 望 正 *安田 健一 (元茨城大)
		★ り表面緻密層を形成した発泡アルミニウムの圧縮特性塑 学 *森 成秀 (阪大・院)	★ 維/PP複合材料の力学特性に及ぼす影響		609 バウシンガー効果の発現機構のモデル ★ 化 機 学 *庄司 真之 (山形大・院) 塑 正 黒田 充紀 (山形大)

10月29日(木) 第1会場	10月29日(木) 第2会場	10月29日(木) 第3会場	10月29日(木) 第4会場	10月29日(木) 第5会場	10月29日(木) 第6会場
(大ホール)	(大講義室)	(中会議室2)	(視聴覚教室)	(大会議室1)	(大会議室2)
	14:20~15:40 せん断Ⅲ	14:20~15:40 テーマセッション3-Ⅲ 実用化を目指すマクロ, ミクロ, ナノ 形態制御による最新ポーラス材料	14:20~16:00 テーマセッション7- I 第11回 インターナショナルセッション2015	14:40~16:00 鍛造皿	14:20~16:00 圧延Ⅲ
	(座長 飯塚 高志 君)	(座長 清水 透 君)	(座長 松本 良 君)	(座長 湯川 伸樹 君)	(座長 黒田 充紀 君)
	211 サーボプレスを用いたCFRTPの精密穴 き加工	311 ナノポーラス金/銅めっき複合材料の 力学特性	411 固体潤滑剤の添加による潤滑油の潤滑 ★ 性能向上		611 ロールキャスティングにおける 状態への対応
	塑 学 *電 舒揚 (日本工大・院 塑 正 古閑 伸裕 (日本工大		塑 正 *淺井 一仁 (名工大) " 北村 憲彦 (") " 安立 毅彦 (アイシンAW) " 中島 勲 (")		塑 正 *羽賀 俊雄 (大
	★ 工具刃先形状の影響 (穴抜き加工における工具刃先摩耗)	312 ポーラスチタンのエネルギー吸収特性 ★ に及ぼすひずみ速度の影響	412 ALE-有限要素解析によるアルミ押し比 ★ し成形プロセスシミュレーション	512 半凝固軽金属微細化材料による鍛造加 ★ 工性に関する研究	612 ブライトワークロール圧延解れる摩擦モデルに関する考察
	及ぼす摩擦仕事の影響 第4報) 塑 学 *稲垣 省吾 (岐阜大・院	浅井 布美 (首都大・学)	塑 学 *Alsunayyin Khali(芝浦工大・院)塑 正 相澤 龍彦 (芝浦工大)	塑 学 *片野田 寛治 (同志社大・院) 城塚 朔子 (同志社大・学) 塑 正 田中 達也 (同志社大)	塑 正 *明石 透 (新日
	塑 正 吉田 佳典 (岐阜大)ル 松野 崇 (新日鐵住金)ル 吉川 伸麻 (リカリカ)カ 吉田 亨 (リカリカ)		n 高辻 則夫 (富山大)		" 小川 茂 (松瀬 善信 (NSプラン
	213 高静水圧下の厚板打抜きにおける工↓ ★ と材料との間の摩擦係数測定と油の原 擦低減効果	313 中空鋼球シートサンドイッチ構造体の 曲げ成形性に及ぼすシート層数の影響	413 単純せん断押出し (SSE) 法における糾 ★ 銅のミクロ組織と集合組織変化	513 板鍛造成形のための大ひずみ域加工硬化特性(第2報)	613 タンデムユニバーサル圧延に 鋼製造技術
13:00~16:20 フォーラム	塑 学 *宮田 章吾 (名工大·院 塑 正 北村 憲彦 (名工大		塑 学 *バゲパー エバド (同志社大・院) 塑 正 藤原 弘 (同志社大) " 宮本 博之 (")	塑 正 *吉川 伸麻 (新日鐵住金) " 山下 朋広 (") " 白神 聡 (") " 若田 亨 (") ") " 加田 修 (") ") " 根石 豊 (") ")	塑 正 *高嶋 由紀雄 (JFE 2 山口 陽一郎 (鉄 正 高橋 英樹 (n 中塚 敏郎 ()
	214 SPH法によるせん断加工シミュレーションの検討	314 部分圧縮加工における多孔金属積層板の 変形特性		514 中空コイルを用いた巻線断面に高矩形 ★ 比を持つコイルばねの成形および性能	614 穿孔圧延の三次元変形解析 ★
	塑 正 * 松野 崇 (新日鐵住金 機 正 呂 学龍 (SPH研究所 " 酒井 譲 (横浜国大			" 坪内 翼 (電通大・院) 塑 正 久保木 孝 (電通大)	塑 正 *山根 康嗣 (新日 "下田 一宗 (
			415 Enhancement of forming limits in ★ bending with a combined strategy 塑 学 *Johannes Gebhard	515 優れた強度 — 延性バランスを有する 0.1C-2Si-5Mn組成微細フレッシュマル テンサイト	
				塑 正 *鳥塚 史郎 (兵庫県立大) 花村 年裕 (物材機構)	

[★]は、「優秀論文講演奨励賞」の対象講演です.

10月29日(木) 第1会場	10月29日(木) 第2会場	10月29日(木) 第3会場	10月29日(木) 第4会場	10月29日(木) 第5会場	10月29日(木) 第6会場
(大ホール)	(大講義室)	(中会議室2)	(視聴覚教室)	(大会議室1)	(大会議室2)
	16:10~17:50	16:10~17:50	16:10~17:50 テーマセッション7-Ⅱ	16:10~17:30	16:10~17:30
	温熱間プレス	接 合	第11回 インターナショナルセッション2015	鍛造Ⅳ	圧延IV
	(座長 柳田 明君)	(座長 長崎 千裕 君)	(座長 吉田 佳典 君)	(座長 上谷 俊平 君)	(座長 高嶋 由紀雄 君)
	★ multilayer carbon fiber reinforced plastic (CFRP) sheet with different prepreg thickness 塑 学 *何 羽健 (東大・院)	★ よる超高張力鋼板とアルミニウム合金	★ A1-Cu型材間の摩擦係数測定塑 正 *桑田 曜輔 (名工大・院)	516 サーボプレスを用いた冷間後方押出品の 寸法正確度に及ぼすスライドモーションの 熱的影響 塑 正 *阿部 英嗣 (名 大) 塑 学 後藤 貴充 (名大・院) 塑 正 湯川 伸樹 (名 大) " 石川 孝司 (中部大)	★ 塑 正 *小泉 隆行 (山形大)
	エンチ2相鋼板成形品における形状凍結性 塑 正 *牧 清二郎 (三重大)	 ★ SPCC/A6061摩擦撹拌接合材の複合サイクル試験 塑 正 飯塚 高志 (京工繊大) 塑 学 * 奥田 泰丈 (京工繊大・学) 機 正 小野 裕之 (京工繊大) 	★ 6016 sheet material in U-bending process	塑 学 *大竹 拓至 (名大・院)塑 正 阿部 英嗣 (名 大)	★ 機 学 *梅津 太揮 (山形大・院) 塑 正 小泉 隆行 (山形大) ″ 黒田 充紀 (″)
12:00 - 16:20	218 薄鋼板の下死点保持なしホットスタン ★ ピングにおける変形挙動および焼入れ 特性 塑 学 *中川 佑貴 (豊橋技科大・院) 塑 正 前野 智美 (豊橋技科大) 〃 森 謙一郎 (〃)	★ 塑 学 *松岡 裕介 (名工大・院)	★ 滑塑 学 ** 章 玲 (阪大・院)	518 ステップモーション制御冷間後方押出 ★ し鍛造における形状精度に及ぼす金型	動の解析 塑 正 *馬場 渉 (JFEスチール) " 孟 毅 (東大生研) " 舘野 純一 (JFEスチール)
	ホットスタンピングにおける後処理特 性	★ すTiN含有量の影響軽 学 *太田 佳宏 (茨城大・院)塑 正 車田 亮 (茨城大)	金型技術 (第1報 一体成形用金型デザインと ターポファン特性)	519 変形の素過程に基づくCAEソルバーの検討ー4 (工業教育用のCAE基盤システムの開発 -8) 塑 正 *吉田 忠継 (PHIFITCO)	619 圧延法によるCFRP薄板製造法の検討な ★ らびにAutoclave法との比較 塑 学 *姚 秋陽 (東大・院) 塑 正 小峰 久直 (東大生研) 鉄 正 朴 亨原 (") 塑 学 瓜屋 祐 (東大・院) 塑 正 柳本 潤 (東大生研)
	220 温間二軸引張試験による5000系アルミ ★ ニウム合金板の温間等塑性仕事面の観察 塑 学 *玉城 史彬 (広島大・学) 塑 正 日野 隆太郎 (広島大) 『 濱崎 洋 (") 』 吉田 総仁 (")	接合ツールの開発 鉄 正 *佐藤 裕 (東北大) 薄田 真一 (") 三宅 将弘 (")	420 プラスチックターボファン一体成形用 金型技術 (第2報 3次元流体解析シミュレー ションによる金型デザイン) 機 正 *山田 崇 (芝浦工大) 塑 正 相澤 龍彦 (")		

10月30日(金) 第1会場	10月30日(金) 第2会場	10月30日(金) 第3会場	10月30日(金) 第4会場	10月30日(金) 第5会場	10月30日(金) 第6会場
(大ホール)	(大講義室)	(中会議室2)	(視聴覚教室)	(大会議室1)	(大会議室2)
	9:20~10:40	9:40~10:40	9:40~10:40	9:20~10:40 テーマセッション2- I	9:20~10:40
	板材成形I	材料特性	マイクロフォーミング Ι	鍛造加工における素材・工具間界面現象 に関する研究の最新動向	シミュレーション
	(座長 吹春 寛 君)	(座長 相澤 龍彦 君)	(座長 寺野 元規 君)	(座長 北村憲彦,王志剛,松本良, 五十川幸宏,早川邦夫 君)	(座長 末吉 敏恭 君)
	221 不連続CFRTPの加圧リブ成形における金★ 型内の充填流動挙動 塑 学 *小林 美穂 (名大・院)			521 リング圧縮試験によるディンプル処理 ★ 金型の潤滑性能の検討 塑 正 上谷 俊平 (廃児島大)	621 均質化結晶塑性有限要素法による5000 系アルミニウム合金板材の球頭張出し 成形シミュレーション
	塑 正 久米 裕二 (山形大) " 小橋 眞 (名 大) " 金武 直幸 (")				塑 正 *山中 晃徳 (農工大) 石井 嘉明 (") 塑 学 箱山 智之 (") 塑 正 桑原 利彦 (")
		322 F82H鋼の高温による機械特性評価 塑 学 *荒川 了紀 (福島高専・学) 塑 正 鈴木 茂和 (福島高専)	422 遠心力を利用したナノファイバーの溶 融紡糸に関する研究 一電磁誘導加熱による連続紡糸の試みー	522 回転工具を用いた摩擦試験による摩擦 ★ 力の非線形特性の測定手法 塑 正 上山 道明 (豊田中研)	622 切欠丸棒引張試験を用いた変形抵抗同 定における平均応力の補正方法に関す る検討
	塑 学 * 劉 午陽 (京工繊大・院) 塑 正 飯塚 高志 (京工繊大・) " 小橋 眞 (名 大) (名 大) " 榎 真一 (奈良高専)		塑 正 *野口 裕之 (日本工大)		
	223 力学的スプリングバック補正を実現す★ るためのシェル要素の開発	323 微小反発硬さ試験を利用した金属材料 の降伏応力の推定	423 FIB加工により製作したマイクロ金型を 用いたセラミック粉末の温間圧縮加工	523 回転工具を用いたリング圧縮摩擦試験 による熱間状態での潤滑剤評価	623 楕円空孔モデルを用いた引張試験による 純金属及び合金の延性破壊予測
	塑 学 *嵐山 響 (慶大・院) 塑 正 大家 哲朗 (慶 大)	塑 正 *牧 清二郎 (三重大)	塑 正 *野口 裕之 (日本工大)	塑 正 *澤村 政敏 (豊田中研) " 与語 康宏 (") " 上山 道明 (") " 岩田 徳利 (")	塑 正 *小森 和武 (大同大)
	224 熱間深絞り性に及ぼす酸化スケールの影 ★ 響	324 7150A1合金の機械的特性に及ぼす熱処 ★ 理前の圧縮ねじり加工量の影響	424 成形中の摩擦力の直接測定 ★	524 油を充填したリングの圧縮実験 ★	624 データの再利用に基づくSelf-0JTシステムの検討 (工業教育用のCAE基盤システムの開発
	塑 学 *佐々木 寛法 (東京電機大・院) 中島 直紀 (東京電機大・学) 豊島 騎士 (リ) 塑 正 柳田 明 (東京電機大)	塑 正 久米 裕二 (山形大) " 小橋 眞 (名 大)	塑 正 牧野 武彦 (名工大) 塑 学 *余語 祐弥 (名工大・院) 道元 俊成 (名工大・学)	塑 正 *立松 佳樹 (名工大・院)ル村 憲彦 (名工大)	— 9) 塑 正 *吉田 忠継 (PHIFITCO)

10月30日(金) 第1会場	10月30日(金) 第2会場	10月30日(金) 第3会場	10月30日(金) 第4会場	10月30日(金) 第5会場	10月30日(金) 第6会場
(大ホール)	(大講義室)	(中会議室2)	(視聴覚教室)	(大会議室1)	(大会議室2)
	10:50~12:10	10:50~12:30	10:50~12:10	10:50~12:10 テーマセッション2-Ⅱ	10:50~12:30 テーマセッション6
	板材成形Ⅱ	転 造	マイクロフォーミング Ⅱ	鍛造加工における素材・工具間界面現象 に関する研究の最新動向	板成形におけるサーボプレス利用等の ひずみ速度変化を利用した成形性向上
	(座長 中 哲夫 君)	(座長 内海 能亜 君)	(座長 野口 裕之 君)	(座長 北村憲彦,王志剛,松本良, 五十川幸宏,早川邦夫 君)	(座長 高橋 進 君)
	★ 形における異方硬化の影響塑 学 *松井 洋平 (大同大・院)	326 徽小径円管のベローズ成形における精 ★ 度向上とベローズ性能評価 塑 正 小山 秀夫 (千葉大)	細穴の斜め打ち抜きにおける打ち抜き 部の温度上昇		★ サーボプレススライドモーションの影響
		塑 学 *加藤 吉暉 (千葉大・院) 機 正 小林 謙一 (千葉大)	塑 正 *加藤 正仁 (產総研) n 白鳥 智美 (小松精機工作所) n 鈴木 洋平 (n n 中野 禅 (産総研) n 小松 隆史 (小松精機工作所)	塑 学 坂井 義樹 (岐阜大・院) 塑 正 *土屋 能成 (岐阜大) " 王 志剛 (")	ッ 湯川 伸樹 (ッ)
	★ 擦係数の摺動方向依存性		★ 及ぼす塑性変形の影響	527 その場観祭機能付き摩擦試験機の開発 ★ 2 - 摩擦特性に及ぼす各種添加剤の影響-	★ レスモーションが材料流入出比に及ぼ
		塑 正 小林 純也 (茨城大)	塑 正 *寺野 元規 (東工大) 機 学 矢部 慎太郎 (東工大・院) 塑 正 吉野 雅彦 (東工大)	響一 塑 学 *張 浚鋒 (岐阜大・院) 塑 正 土屋 能成 (岐阜大) " 王 志剛 (")	
	228 その場観察小型二軸張出し試験機を用 ★ いたアルミニウム箔材の表面あれと成 形限界		428 SUS304材の微細穴加工における加工誘 起マルテンサイト相の結晶粒径への影響		628 高張力Dual-Phase鋼板における応力緩 和挙動
y i	望 正 古島 剛 (首都大) 望 学 *廣瀬 雄太郎 (首都大・院) 望 正 多田 一夫 (首都大) " 真鍋 健一 (")	塑 学 *玉虫 広樹 (工学院大・院) 塑 正 久保木 功 (工学院大)	塑 正 *白鳥 智美 (小松精機工作所) " ** (華統研) " 加藤 正仁 (産総研) " 佐藤 直子 (" ") " 小松 隆史 (小松精機工作所) " 楊 明 (首都大)	塑 正 *土屋 能成 (岐阜大) " 王 志剛 (")	塑 学 *小峯 隼人 (早大・院) n 村澤 皓大 (早大・学) 鉄 正 大竹 淑恵 (理 研) 业 正 高村 正人 (") 池田 義雅 (早大)
	229 工業用純チタンの焼付き過程評価 ★		429 マイクロ・メゾスケール押出し据込み ★ における工具皮膜上の凝着過程の接触 電位差測定	529 熱間リング圧縮における鋼材 - 酸化皮 膜間の界面溝と酸化皮膜の変形挙動	629 ひずみ速度が高強度鋼板の曲げ曲げ戻 ★ し割れ時応力に及ぼす影響
y i	塑 正 村中 貴幸 (福井高専) 塑 学 *田中 寛也 (福井高専・専) 塑 正 三好 英世 (シャルマン) パ 木原 武志 パ パ 大津 雅亮 (福井大)	塑 学 *徳王 成海 (北九州市大・院)	塑 正 牧野 武彦 (名工大) 塑 学 *小保田 麻暉 (名工大・学)	塑 正 *松本 良 (阪大・院) 秋山 暢祐 (阪大・院) 出口 裕彬 (阪大・学) 塑 正 宇都宮 裕 (阪 大)	塑 正 箱山 智之 (")ッ 吹春 寛 (JSOL)
		330 スプライン転造加工シミュレーション による回転挙動および成形について			630 純チタン板のスプリングバックに及ぼ ★ すひずみ速度の影響
		塑 正 松永 良一 (北九州市大) 塑 学 徳王 成海 (北九州市大・院) " *松本 秀二 (")			塑 正 浜 孝之 (京大) 塑 学 *藤崎 悠介 (京大・院) " 口之町 陽太 (") 塑 正 藤本 仁 (京 大) " 宅田 裕彦 (")

10月30日(金) 第1会場	10月30日(金) 第2会場	10月30日(金) 第3会場	10月30日(金) 第4会場	10月30日(金) 第5会場	10月30日(金) 第6会場
(大ホール)	(大講義室)	(中会議室2)	(視聴覚教室)	(大会議室1)	(大会議室2)
	13:30~14:50	13:30~14:50	13:30~14:50	13:30~14:50 テーマセッション2-Ⅲ	13:30~14:50
	板材成形皿	粉末成形 I	マイクロフォーミングⅢ	鍛造加工における素材・工具間界面現象 に関する研究の最新動向	高エネルギー I
	(座長 蔦森 秀夫 君)	(座長 品川 一成 君)	(座長 牧野 武彦 君)	(座長 北村憲彦,王志剛,松本良, 五十川幸宏,早川邦夫 君)	(座長 宮崎 忠君)
	231 熱可塑性CFRP異形断面ビームのプレス ★ 成形における各種条件の影響		431 熱援用サーボプレスモーション制御下 ★ における純チタンの圧縮変形特性	531 冷間鍛造における環境対応型潤滑剤の ★ 潤滑性能に及ぼす皮膜強度の影響	631 衝撃液圧を利用した金属板, CFRP板の 打抜き加工
	塑 学 *塩崎 住祐 (金沢大・院) 塑 正 米山 猛 (金沢大) " 立野 大地 (") " 河本 基一郎 (コマツ産機) " 岡本 雅之 (")		塑 学 *小林 裕征 (首都大・院) 塑 正 清水 徹英 (首都大) " 楊 明 (")		塑 正 山下 実 (岐阜大)機 学 *森 拓也 (岐阜大・院)
	232 熱可塑性CFRPシートを用いた異形断面 ★ ビームのプレス成形と有限要素解析	332 圧縮木粉体のねじ製造と強度評価 塑 学 *島田 知弥 (都産技高専・学)	432 電磁加速機を用いたマイクロ溶射に関する研究	3 532 冷間鍛造における環境対応型潤滑剤の ★ 潤滑性能に及ぼす素材表面性状の影響	632 金属ガラス薄帯へのアルミニウム薄板 の電磁圧接法
	望 正 * 立野 大地 (金沢大) " 米山 猛 ("") 望 学 塩崎 佳祐 (金沢大・院) 望 正 河本 基一郎 (コマツ産機) " 岡本 雅之 (") 齊藤 圭一 (サイバネット)		塑 正 *野口 裕之 (日本工大)	塑 正 早川 邦夫 (静岡大) 塑 名 中村 保 (別) 塑 学 *藤村 俊之 (静岡大・院) 別 百合草 未藻 (静岡大) 型 正 田中 繁一 (別) 別 吉田 健吾 (別)	
	233 連続炭素繊維強化複合材料 (CFRP) 薄 ★ 板の変形メカニズムの解明	333 水酸化アルミニウムスラッジ・ポリエ ★ チレン複合材料の圧粉成形性および燃 焼特性	433 超音波援用マイクロコイニング加工の ★ 転写性に及ぼす材料結晶粒径-加工寸法 比の影響	533 冷間鍛造における潤滑下地処理の焼付 ★ きに及ぼす影響(1)	633 電磁圧接板の接合位置に及ぼす可動薄 板の変形速度の影響(第2報)
			塑 学 *高橋 秀治 (首都大・院) 塑 正 清水 徹英 (首都大) 』 楊 明 (』)		 塑 正 *岡川 啓悟 (都産技高専)
		334 金属粉末の圧縮せん断複合成形による ★ 圧密化挙動に及ぼす粒度分布の影響		534 冷間鍛造における潤滑下地処理の焼付 ★ きに及ぼす影響(2)	634 電磁圧接における歪み放電電流の再現 塑 正 *石橋 正基 (都産技高専)
	塑 学 *神谷 隆太 (慶大・院) 塑 正 大家 哲朗 (慶 大)	" 小橋 眞 (名 大) " 金武 直幸 (")	塑 学 * 眞野 峻行 (首都大・院) 塑 正 佐藤 英樹 (首都大) 近藤 大輝 (首都大・院) 塑 正 真鍋 健一 (首都大)	(日本パーカライジング) " 吉川 泰晴 (岐阜大)	が の
★は、「優秀論文講演奨励賞」の対象講演です。					

10月30日(金) 第1会場	10月30日(金) 第2会場	10月30日(金) 第3会場	10月30日(金) 第4会場	10月30日(金) 第5会場	10月30日(金) 第6会場
(大ホール)	(大講義室)	(中会議室2)	(視聴覚教室)	(大会議室1)	(大会議室2)
	15:00~16:20	15:00~16:20	15:00~16:20 テーマセッション5	15:00~16:00 テーマセッション2-IV	15:00~16:00
	板材成形Ⅳ	粉末成形Ⅱ	超音波振動を援用した塑性加工	鍛造加工における素材・工具間界面現象 に関する研究の最新動向	高エネルギーⅡ
	(座長 桑原 利彦 君)	(座長 谷口 幸典 君)	(座長 加藤 光吉 君)	(座長 北村憲彦,王志剛,松本良, 五十川幸宏,早川邦夫 君)	(座長 山下 実 君)
	★ よぼす鍛造方案の影響	336 焼結収縮変形に及ぼす粒子間すべりの 影響 塑 正 *品川 一成 (香川大)	436 超音波複合振動を用いたアルミニウム ★ 板と鋼板の接合 一接合面積と接合強度の関係一 塑 学 *樋口 祐亮 (日本大) 塑 正 淺見 拓哉 (") " 三浦 光 (")	536 鍛造加工面における潤滑剤分布の成形性への影響 塑 正 *大竹 正人 (日本パーカライジング) " 小見山 忍 (")	636 電磁張出し成形の 3 次元シミュレーションによる検討 一アルミニウム薄板を用いた蛇行溝への成形一 塑 学 * 遠藤 英夫 (都産技高専・学) 塑 正 廣井 徹麿 (都産技高専) " 関川 啓悟 (") " 長谷川 収 (") " 真鍋 健一 (首都大)
	237 多点支持された二次薄しわ押さえ板を利用した円筒深絞りしわ押さえ力分布の調整 塑 正 *大橋 隆弘 (国士館大・院) 佐藤 貴文 (国士館大・学)	★ 熱伝導特性の影響 塑 学 *小池 徹弥 (阪大・院) 塑 正 松本 良 (阪 大) 手塚 一博 (ダイジェット工業)	 ★ (第7報) - T継手における接合ビードと接合強度との関係 - 塑 正 神 雅彦 (日本工大) 	*** ** ** ** ** ** ** ** ** ** ** ** **	637 軸長の異なるアルミニウム角管の軸圧 縮特性 塑 正 宮崎 忠 (長野高専) 塑 学 *横谷 圭亮 (長野高専・学)
		★ 材の高温引張特性 - ひずみ速度の影響 第 2 報 - ② 学 * 田能 正淳 (茨城大・院) 望 正 小林 純也 (茨城大)	438 精密超音波接合に関する基礎的研究 ★ (第8報) —突合せ継手における接合ビードと接 合強度との関係— 塑 正 神 雅彦 (日本工大・院) 塑 学 *飯塚 卓也 (日本工大・院)	★ 滑油の焼き付き防止性能向上	形特性に及ぼす軸長の影響 塑 正 宮崎 忠 (長野高専)
	★ 形状および材料強度の影響 型 正 *大石 拓哉 (新日鐡住金) " 伊藤 泰弘 (")	339 MA/SPS法を用いて作製したTiC強化Mg ★ 複合材料の機械的性質 機 学 *川島 禎史 (玉川大・院) 塑 正 川森 重弘 (玉川大) 金 正 藤原 弘 (同志社大) "黒田 潔 (玉川大) 型 正 春日 幸生 (")	439 圧延Cu薄膜の機械的性質に及ぼす超音 波による低摩擦化を利用した繰り返し 曲げ加工の効果 金 正 *中川 昌幸 (新潟県工技総研)		

[★]は、「優秀論文講演奨励賞」の対象講演です。

18:00~20:00 懇親会 (会場:いわきワシントンホテル椿山荘)

10月31日(土) 第1会場	10月31日(土) 第2会場	10月31日(土) 第3会場	10月31日(土) 第4会場	10月31日(土) 第5会場	10月31日(土) 第6会場
(大ホール)	(大講義室)	(中会議室2)	(視聴覚教室)	(大会議室1)	(大会議室2)
	9:20~10:40	9:40~10:40	9:40~10:40 テーマセッション4- I	9:20~10:40	9:40~10:40
	板材成形V	インクリメンタル I	押出し加工の新技術の開発および 流動制御に関する技術	曲げI	チューブフォーミング I
	(座長 浜 孝之 君)	(座長 大津 雅亮 君)	(座長 星野 倫彦 君)	(座長 吉田 亨君)	(座長 長谷川 収 君)
	241 高張力鋼板の成形限界予測に有効なモ ★ デルの検討 機 学 *望月 祐典 (山形大・院) 塑 学 黒田 充紀 (山形大)			541 アルミニウム薄板V曲げ成形過程中の 表面形状のレーザー顕微鏡観察 塑 正 *北澤 君義 (信州大)院 機 学 吉田 将 (信州大・院)	
	★ 及ぼす材料特性の影響	グにおけるパルスの照射ピッチの影響	★ の熱電性質に及ぼすTe-rich相の影響		642 WE43マグネシウム合金小径管の液圧. ★ ルジ加工 塑 学 *高木 祐 (山梨大・院 塑 正 吉原 正一郎 (山梨大・院 塑 学 三井 智史 (山梨大・学 塑 正 男出 裕亮 (都立産技術) 塑 学 網倉 嘉博 (山梨大・院
	★ 成形限界予測式 (第3報 高張力鋼板への適用) 塑 学 *堀田 博也 (香川大・院)	★ ドリサイクルされた鋼板の機械的性質機 学 *荻原 健司 (信州大・院)	★ 動および熱伝導性 金 学 *衣 立夫 (鳥取大・院) " 高野 雅司 (")	塑 学 *麻生 貴之 (京工繊大・院) 塑 正 飯塚 高志 (京工繊大)	643 金型内蔵センサーを用いたリアルタ ★ ムファジィ適応制御によるY成形
	★ による鉄鋼材料のボイド損傷評価の検 討	★ ドリサイクルされた鋼板の限界絞り比機 学 *石崎 弘貴 (信州大・院)	444 平面工具を用いた冷間平面ひずみ押出しの製品曲がりに及ぼす製品表面粗さの影響 望 正 *上谷 俊平 (廃児島大・院) 杉谷 秀平 (廃児島大・院)	塑 正 *嶋田 直明 (新日鎌住金) " 浜田 龍次 (") " 水村 正昭 (")	★ のサーボ式超高温ダイレスフォーミ グ装置の開発塑 正 *古島 剛 (首都力)

10月31日(土) 第1会場	10月31日(土) 第2会場	10月31日(土) 第3会場	10月31日(土) 第4会場	10月31日(土) 第5会場	10月31日(土) 第6会場
(大ホール)	(大講義室)	(中会議室2)	(視聴覚教室)	(大会議室1)	(大会議室2)
	10:50~12:10	10:50~11:50	10:50~11:50 テーマセッション4-Ⅱ	10:50~12:10	10:50~11:50
	板材成形VI	インクリメンタル Ⅱ	押出し加工の新技術の開発および 流動制御に関する技術	曲げⅡ	チューブフォーミング Ⅱ
	(座長 大家 哲朗 君)	(座長 日野 隆太郎 君)	(座長 陳 中春君)	(座長 濱崎 洋 君)	(座長 吉原 正一郎 君)
	246 フェライト系単結晶の硬さ特性に関す★ る研究	346 摩擦攪拌インクリメンタルフォーミン グによるA5052板材の表裏同時加工	446 解析による高張力アルミニウム合金押 ★ 出し加工の自己潤滑に関する研究	546 V曲げにおける加工荷重の定式化 ★	646 ステンレス溶接管端末の1パス外フラン ジ成形
	塑 学 *藤井 健斗 (広島大・院) 塑 正 吉田 総仁 (広島大) " 上森 武 (岡山大) " 磯貝 栄志 (新日鐵住金)	市川 聖也 (三菱自動車)		塑 正 王 志剛 (岐阜大)塑 学 *幸村 侑樹 (岐阜大・院)	塑 正 * 北澤 君義 (信州大) " 小林 信彦 (太陽工業) " 小平 直史 (")
		in incremental sheet forming process 塑 正 *kim Young-Suk (KNU)	447 Prediction about Multi Billet ★ Extrusion Process for Double Skin Wide Aluminum Alloy Panels 塑 学 *王 銘 (日本大・院) 塑 正 星野 倫彦 (日本大)	押出し円管のプレス曲げ加工性	★ 開発塑 正 *田村 翔平 (新日鐡住金)
	★ 延板におけるひずみ挙動 塑 正 浜 孝之 (京 大) 塑 学 *鈴木 智貴 (京大・院) 『 浦谷 政翔 (") 内田 壮平 (大阪府産技研) 田中 努 (")	★ による新幹線先頭車両の成形への応用 のための基礎研究塑 学 *加藤 祐資 (同志社大・院)	★ 加工の基本特性の解明 塑 学 *村田 啓 (日本大・院)	548 回転引き曲げ加工におけるチャンネル 材の断面変形に及ぼす拘束治具と心材 の影響 塑 学 *伊藤 光佑 (埼玉大・院) 塑 正 内海 能亜 (埼玉大)	
	249 予圧縮を受けたマグネシウム合金板におけるひずみ挙動に関する結晶塑性解析 型 正 *浜 孝之 (京 大) " 宅田 裕彦 (")			549 浮動拡管ブラグ曲げによる三角形断面 ★ 管の製造 塑 正 小山 秀夫 塑 学 *坂野 泰史 (千葉大)院 機 正 小林 健一 (千葉大)	

10月31日(土) 第1会場	10月31日(土) 第2会場	10月31日(土) 第3会場	10月31日(土) 第4会場	10月31日(土) 第5会場	10月31日(土) 第6会場
(大ホール)	(大講義室)	(中会議室2)	(視聴覚教室)	(大会議室1)	(大会議室2)
	13:10~14:30	13:10~14:10	13:10~14:10	13:10~14:10	13:10~14:10
	板材成形Ⅷ	トライボロジー	押出し	曲げ皿	引抜き
	(座長 小森 和武 君)	(座長 岡田 将人 君)	(座長 鷺坂 芳弘 君)	(座長 水村 正昭 君)	(座長 古島 剛 君)
	251 拡散くびれ以降の加工硬化特性の測定 ★ と検証	351 ドライ塑性加工における摩擦法則の有 ★ 用性の検証	451 内部空洞に水を充填した純銅ビレット の冷間押出し	551 ローラレベラでの出側ロール設定と反り矯正効果との関係	651 交互伸線加工による高炭素鋼伸線材の ★ 延性向上
	塑 正 *箱山 智之 (農工大・院) Coppieters Sam (KU Leuven) 塑 正 桑原 利彦 (農工大)	塑 正 王 志剛 (岐阜大)	塑 正 *斎藤 栄 (足利工大)		塑 学 *永島 英敏 (東海大・院) 塑 正 吉田 一也 (東海大)
	★ 関係推定法における工具形状の適正化	★ 動の関係	*		★の材質改善
	塑 正 久保木 孝 (電通大) ッ 金 英俊 (アマダ)	塑 正 王 志剛 (岐阜大)		塑 学 *齋藤 司 (千葉大・院)	塑 学 *Vladimir Stefanov Hristov (東海大・院) 塑 正 吉田 一也 (東海大)
	★ 度検証	★ る焼付きメカニズムの検討	★ 化	553 溝付板材の曲げ加工におけるメカニズム	653 高炭素鋼線の連続伸線における減面率★ スケジュールが延性とデラミネーションの発生に及ぼす影響
	" 澄川 智史 (") " 石渡 亮伸 (")	塑 正 飯塚 高志 (京工繊大)	塑 学 *松本 崇 (同志社大・院)	 塑 正 *寺田 耕輔 (福島高専・学)	
	254 非結合流れ則に基づく異方性構成式の ★ 薄板材成形への応用				
	塑 学 * 具 博尋 (東大・院) 塑 正 大家 哲朗 (慶 大) " 柳本 潤 (東大生研)				